



MODULAR WEAR SYSTEM

Incluye:

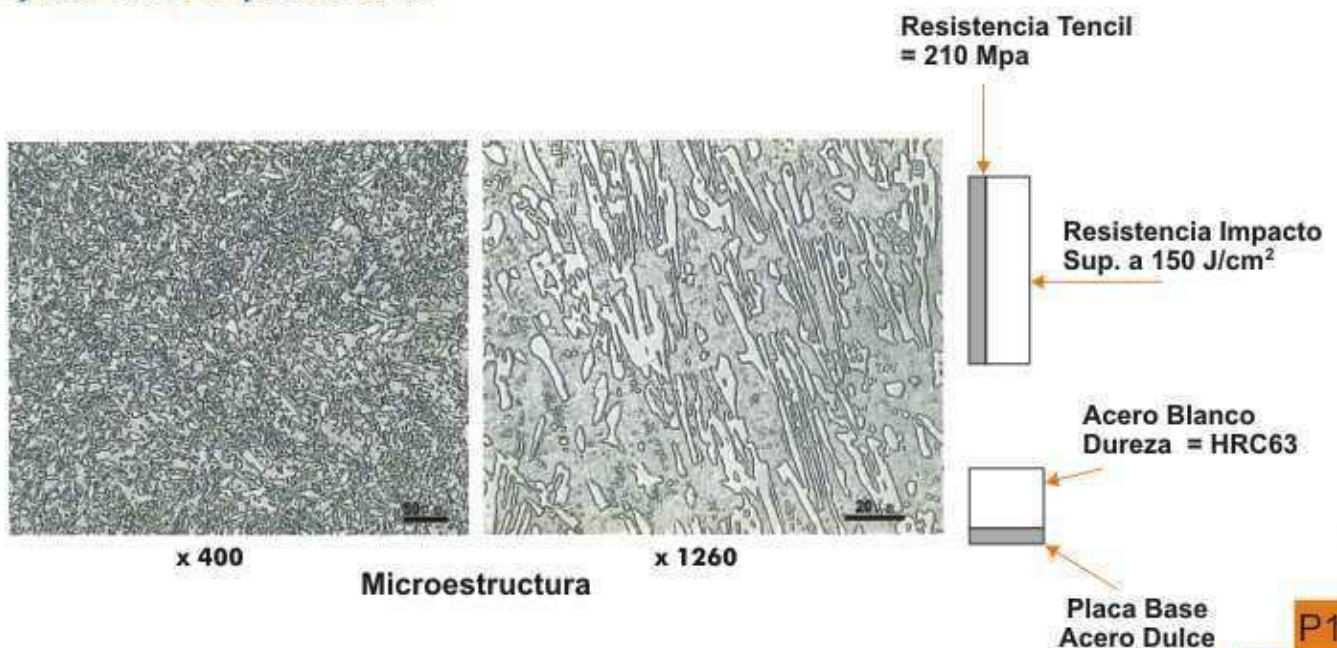
**Chocky Blocks, Hammer Tips,
Buttons, Wear Bars,
Wear Plates.**

SISTEMA MODULAR ANTIDESGASTE



- Disponible en varias formas y medidas, los módulos son piezas bimetálicas resistentes al desgaste, compuestas por un acero duro con 15% de cromo y 3% de molibdeno (Acero Blanco), sobre una placa base de acero dulce. La resistencia tensil de la unión de ambos metales es mayor a 240Mpa.
- El Tratamiento Térmico Final distribuye correctamente los componentes de la microestructura, proporcionando homogeneidad de las propiedades físicas en toda la pieza. La dureza del Acero Blanco es de 700 Brinell o HRC 63 mínimo, garantizando resistencia máxima a la abrasión extrema, mientras que la placa base de acero dulce se encarga de amortiguar los altos impactos y facilitar la colocación. La temperatura ideal de trabajo no debe superar los 300°C.
- Las aplicaciones típicas incluyen a baldes cargadores, excavadores y de arrastre, barandas, chutes, tolvas, molinos, trituradoras de caña de azúcar, maquinarias de dragados y toda pieza sometida al desgaste.
- Cada bloque es examinado y testeado técnicamente para que cumpla con las exigencias de calidad mencionadas.

PK Block están diseñados para proteger zonas sometidas a aplicaciones severas de abrasión, reduciendo el tiempo de inactividad de la maquinaria y optimizando su producción.



COLOCACION

Proceso de Soldado

- 1- Asegúrese de que la superficie a la que fijará los Blocks sea lo más plana posible y esté limpia el área de soldadura.
- 2- Presentar los PK Wear Blocks y fijarlos con algunos puntos de soldadura.
- 3- Soldar. Con el fin de reducir al mínimo la concentración de calor, se deben realizar cordones de una longitud máxima de 50 mm en cada pasada, alternados de un extremo a otro de la pieza.
El depósito de soldadura debe terminar 2 mm por debajo de la unión entre la base de acero dulce y el acero blanco (duro).
(ver figura 1)
- 4- No suelde en forma continua ya que puede causar deformaciones, deslaminación y agrietamiento. Máximo permitido 300°C. Se recomienda el uso de lápices de colores térmicos para comprobar la temperatura.
- 5- Si es necesario realizar una soldadura periférica completa, se debe utilizar el método de cordones alternados con las especificaciones indicadas anteriormente.
- 6- PRODUCTOS DE SOLDADURA. PK Blocks recomienda varillas de soldadura de bajo hidrógeno, como el Magna 305C 3.17mm o alambre tubular con protección gaseosa diámetro máximo 1.6mm ASTM/AWS (A5.18 classification ER705-6)

PRECAUCIÓN: LA ELEVADA CONCENTRACION DE CALOR puede producir un agrietamiento y la separación entre ambos metales.

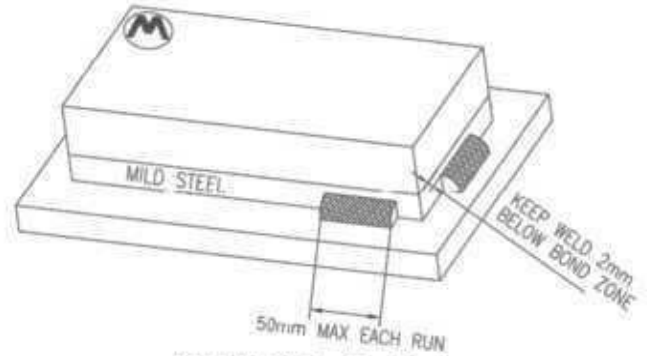


FIGURA 1 - Soldado

Proceso de Corte

PK Blocks recomienda siempre utilizar un martillo de cara blanda y protección para los ojos, durante el procedimiento de corte y plegado.

El sistema de corte recomendado es el de Chorro de Agua por Alta Presión.

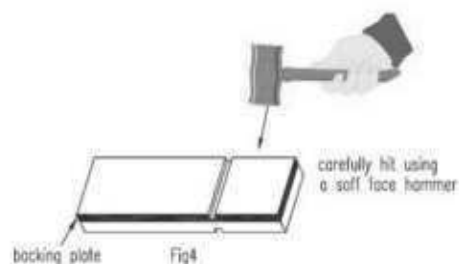
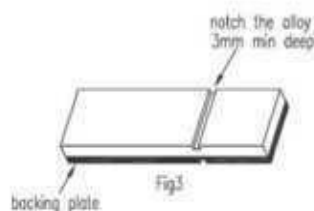
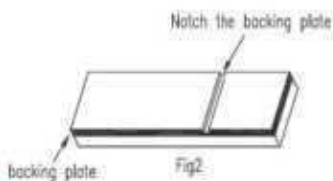
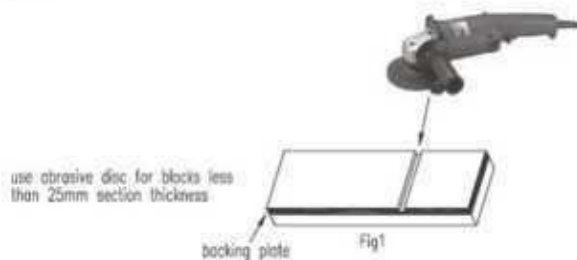
El Corte Térmico usando Soplete de oxiacetileno, Electrodo de Carbón (Tipo Arcair) o plasma, no es recomendable debido a la alta concentración de calor localizada en pequeñas zonas, existiendo riesgo de agrietamiento y deslaminación.

Para los bloques de PK Blocks no mayor de 25 mm de espesor, el corte por disco abrasivo es un sistema aceptado, con el siguiente procedimiento: (Fig. 1)

1. Asegure la pieza a cortar.
2. Realizar una muesca de respaldo en la placa base de acero dulce, como se muestra en la Fig. 2
3. Realizar una muesca de un mínimo de 3 mm en el acero blanco (duro), frente a la muesca de respaldo de la placa de acero dulce, según la Fig. 3
4. Envuelva la pieza con un trapo y con cuidado golpee la cara con un martillo blando, como se muestra en la Fig. 4.

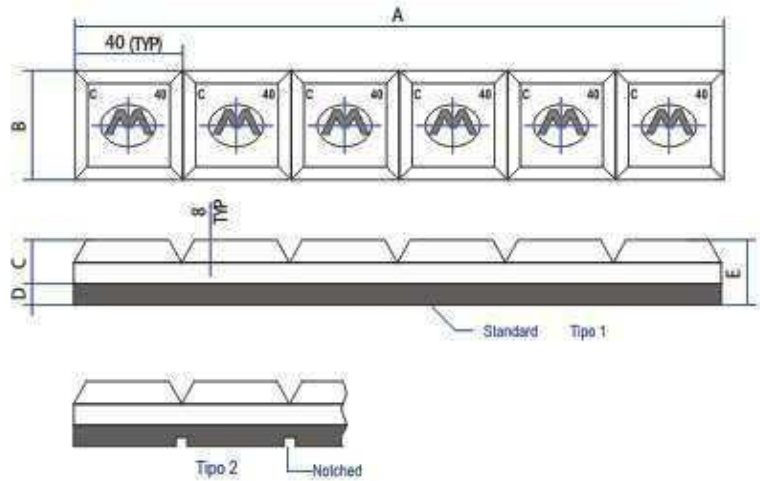
La pieza debe romper limpiamente en la muesca.

Debe extremarse el cuidado al cortar los PK Wear Blocks para reducir al mínimo el sobrecalentamiento, agrietamiento y deslaminación.



PK Chocky Blocks

- Son los módulos PK Wear Blocks que se utilizan comúnmente en industrias mineras, canteras, industria azucarera, industria de movimiento de suelo.
- Son de fácil instalación y pueden ser doblados y cortados, para adaptarlos a diferentes superficies.
- Los Chocky Blocks pueden ser suministrados con ranuras en la parte inferior de la placa base, para facilitar su cortado y doblado.



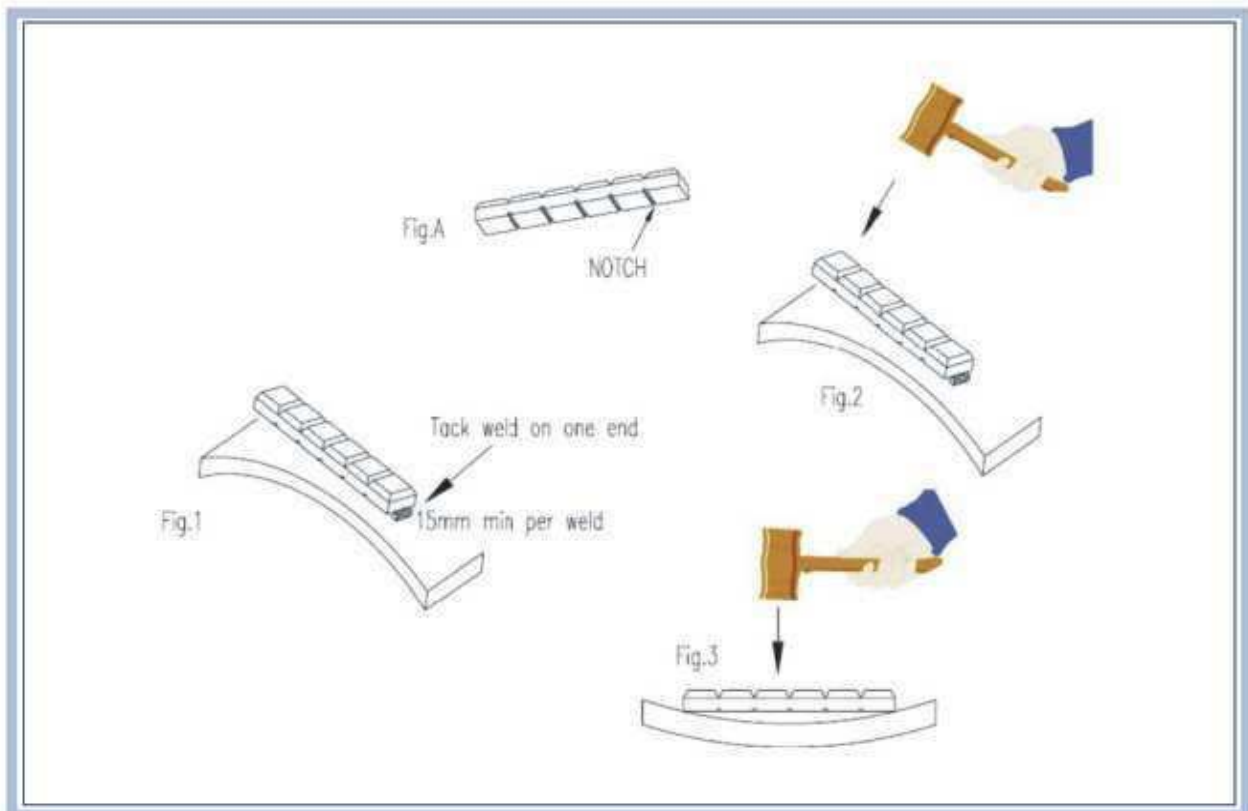
| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|------------|-------------|-----|----|---|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| B251 | 1 | 240x25x23 | 240 | 25 | 15 | 8 | 23 | | | 0.9 |
| C252 | 2 | 240x25x23 | 240 | 25 | 15 | 8 | 23 | | | 0.9 |
| C401 | 1 | 240x40x23 | 240 | 40 | 15 | 8 | 23 | | | 1.5 |
| C501 | 1 | 240x50x23 | 240 | 50 | 15 | 8 | 23 | | | 1.9 |
| C651 | 1 | 240x65x23 | 240 | 65 | 15 | 8 | 23 | | | 2.5 |
| C801 | 1 | 240x80x23 | 240 | 80 | 15 | 8 | 23 | | | 3.2 |
| C802 | 2 | 240x80x23 | 240 | 80 | 15 | 8 | 23 | | | 3.2 |
| C901 | 1 | 240x90x23 | 240 | 90 | 15 | 8 | 23 | | | 3.5 |
| C902 | 2 | 240x90x23 | 240 | 90 | 15 | 8 | 23 | | | 3.5 |
| C101 | 1 | 240x100x23 | 240 | 100 | 15 | 8 | 23 | | | 3.9 |
| C131 | 1 | 240x130x23 | 240 | 130 | 15 | 8 | 23 | | | 5.2 |
| C132 | 2 | 240x130x23 | 240 | 130 | 15 | 8 | 23 | | | 5.1 |
| C151 | 1 | 240x150x23 | 240 | 150 | 15 | 8 | 23 | | | 7.3 |
| C152 | 2 | 240x150x23 | 240 | 150 | 15 | 8 | 23 | | | 7.3 |

PROCEDIMIENTO DE DOBLADO CHOCKY BLOCK

Este procedimiento es unicamente para CHOCKY BLOCK

Si los CHOCKY BLOCK se van a aplicar en curvas con un radio de menos de 305 mm o en la zona interior de las mismas, es aconsejable hacer muescas en el fondo de la placa de acero dulce frente a la "V" de acero blanco (duro), para ayudar al doblado. (Figura A)

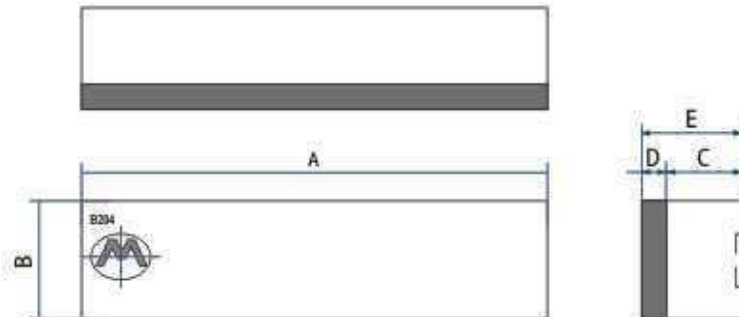
- 1. Limpiar la superficie a soldar.
- 2. Soldar un extremo del Chocky Block (según el procedimiento de soldadura), realizando un cordón de 15mm de longitud mínima. (Fig. 1)
 - a. Aplicación en la zona exterior de las curvas: Golpear el extremo sin soldar con un martillo blando hasta moldear el Chocky Block al radio de la pieza. (Fig. 2)
 - b. Aplicación en la zona interior de las curvas: Golpear en el centro con un martillo blando hasta moldear el Chocky Block al radio de la pieza. (Fig. 3)
- 3. Soldar según procedimiento



Es normal que el Chocky Block se agriete durante el proceso de doblado.

PK Standard Bar

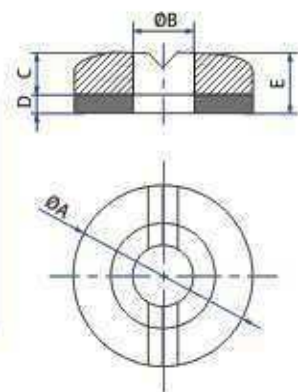
- Son los módulos PK Wear Blocks disponibles en espesores de 25 a 100 mm, y en anchos y largos de medidas muy variadas.
- Los PK Standard Bar ofrecen una mayor vida para la protección antidesgaste, en comparación con las aleaciones convencionales, tales como el acero al manganeso, Niquel-duro y las tiras de acero de recubrimiento duro.



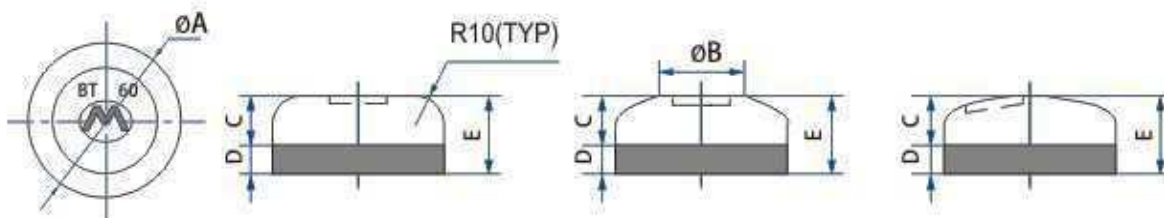
| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|------------|-------------|-----|----|----|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| B101 | STD | 102x33x33 | 102 | 33 | 25 | 8 | 38 | | | 0.9 |
| B102 | STD | 127x51x48 | 127 | 51 | 38 | 10 | 48 | | | 2.4 |
| B103 | STD | 150x50x50 | 150 | 50 | 40 | 10 | 50 | | | 2.9 |
| B107 | STD | 153x38x33 | 153 | 38 | 25 | 8 | 33 | | | 1.5 |
| B108 | STD | 190x50x30 | 190 | 50 | 20 | 10 | 30 | | | 2.2 |
| B110 | STD | 195x25x30 | 195 | 25 | 20 | 10 | 30 | | | 1.1 |
| B200 | STD | 200x25x25 | 200 | 25 | 15 | 10 | 25 | | | 1.0 |
| B201 | STD | 203x51x20 | 203 | 51 | 12 | 8 | 20 | | | 1.6 |
| B202 | STD | 210x50x50 | 210 | 50 | 38 | 12 | 50 | | | 4.1 |
| B203 | STD | 230x50x50 | 230 | 50 | 38 | 12 | 50 | | | 4.5 |
| B204 | STD | 241x100x58 | 241 | 100 | 38 | 20 | 58 | | | 11.0 |
| B206 | STD | 250x60x20 | 250 | 60 | 12 | 8 | 20 | | | 2.4 |
| B207 | STD | 254x50x50 | 254 | 50 | 40 | 10 | 50 | | | 5.0 |
| B208 | STD | 254x51x20 | 254 | 51 | 12 | 8 | 20 | | | 2.0 |
| B209 | STD | 294x50x50 | 294 | 50 | 40 | 10 | 50 | | | 5.8 |
| B300 | STD | 300x25x25 | 300 | 25 | 15 | 10 | 25 | | | 1.5 |
| B301 | STD | 300x38x33 | 300 | 38 | 25 | 8 | 33 | | | 3.0 |
| B302 | STD | 300x150x60 | 300 | 150 | 48 | 12 | 60 | | | 21.1 |
| B401 | STD | 432x50x50 | 432 | 50 | 38 | 12 | 50 | | | 8.5 |
| B402 | STD | 459x38x31 | 459 | 38 | 25 | 6 | 31 | | | 4.2 |
| B600 | STD | 600x50x50 | 600 | 50 | 38 | 12 | 50 | | | 11.8 |

PK Buttons and Donuts

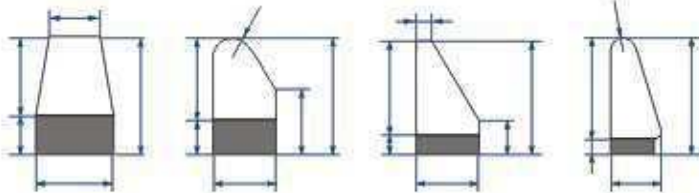
- Disponibles en diámetros de 60 a 150mm, los **PK Wear Buttons Blocks** y los **PK Wear Donuts Blocks** han sido diseñado para una fácil adaptación e instalación en cualquier superficie sometida al desgaste. Son una perfecta alternativa de las tiras de acero antidesgaste que se fabrican de placas enteras.
- A menudo se utilizan para prevenir el desgaste en puntos conflictivos en equipos pesados de movimiento de suelo, particularmente en todo tipo de baldes de equipos cargadores y excavadores.
Las típicas aplicaciones incluyen:
 - Soluciones rápidas para zonas bien localizadas con problemas de desgaste
 - Baldes de equipos pesados
 - Herramientas para movimientos de suelo



| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|-------|---------|-------------|----|----|---|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| D75 | DONUT | ø75x25 | 75 | 25 | 17 | 8 | 25 | | | 0.7 |
| D101 | DONUT | ø100x25 | 100 | 50 | 17 | 8 | 25 | | | 1.0 |
| D102 | DONUT | ø100x32 | 100 | 70 | 24 | 8 | 32 | | | 1.0 |
| D130 | DONUT | ø130x23 | 130 | 80 | 15 | 8 | 23 | | | 1.3 |



| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|---------|-------------|----|----|----|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| BT60A | 1 | ø60x27 | 60 | | 17 | 10 | 27 | | | 0.7 |
| BT115A | 1 | ø115x32 | 115 | | 20 | 10 | 32 | | | 2.6 |
| BT150A | 1 | ø150x41 | 150 | | 25 | 10 | 41 | | | 5.7 |
| BT60B | 2 | ø60x27 | 60 | 30 | 17 | 10 | 27 | | | 0.7 |
| BT75B | 2 | ø75x27 | 75 | 50 | 17 | 10 | 27 | | | 0.9 |
| BT90B | 2 | ø90x27 | 90 | 45 | 17 | 10 | 27 | | | 1.2 |
| BT60C | 3 | ø60x27 | 60 | | 17 | 10 | 27 | | | 0.7 |
| BT75C | 3 | ø75x27 | 75 | | 17 | 12 | 27 | | | 0.9 |
| BT90C | 3 | ø90x27 | 90 | | 17 | 16 | 27 | | | 1.2 |
| BT115C | 3 | ø115x32 | 115 | | 20 | | 32 | | | 2.6 |
| BT150C | 3 | ø150x41 | 150 | | 25 | | 41 | | | 5.7 |



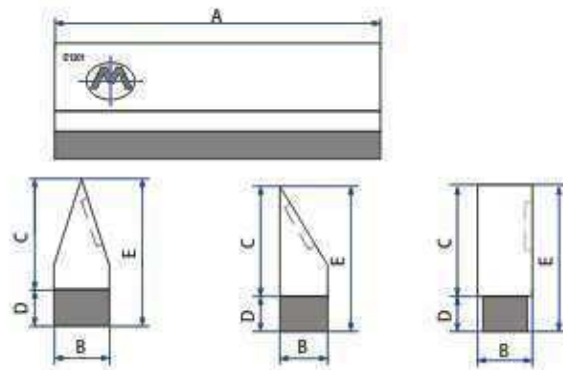
PK Shaped

- PK Shaped Block no es una barras de desgaste estándar. Están disponibles en diferentes formas para adaptarse a aplicaciones específicas.

| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|-----------|-------------|----|----|----|----|----|----|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| SB1200 | 1 | 200x20x30 | 200 | 15 | 20 | 20 | 10 | 30 | | 0.8 |
| SB1202 | 1 | 202x25x35 | 202 | 10 | 25 | 25 | 10 | 35 | | 0.9 |
| SB1244 | 1 | 244x25x35 | 244 | 10 | 25 | 25 | 10 | 35 | | 0.8 |
| SB2275 | 2 | 275x16x29 | 275 | 5 | 16 | 21 | 8 | 29 | 16 | 0.9 |
| SB3150 | 3 | 150x40x70 | 150 | 10 | 40 | 60 | 10 | 70 | 20 | 2.4 |
| SB3200 | 3 | 200x25x59 | 200 | 3 | 25 | 47 | 12 | 59 | | 1.5 |
| SB3400 | 3 | 400x25x59 | 400 | 3 | 25 | 47 | 12 | 59 | | 2.9 |
| SB4125 | 4 | 125x40x90 | 125 | 10 | 40 | 80 | 10 | 90 | | 4.3 |
| SB4200 | 4 | 200x25x50 | 200 | 10 | 25 | 38 | 12 | 50 | | 1.5 |
| SB4400 | 4 | 400x25x50 | 400 | 10 | 25 | 38 | 12 | 50 | | 2.9 |

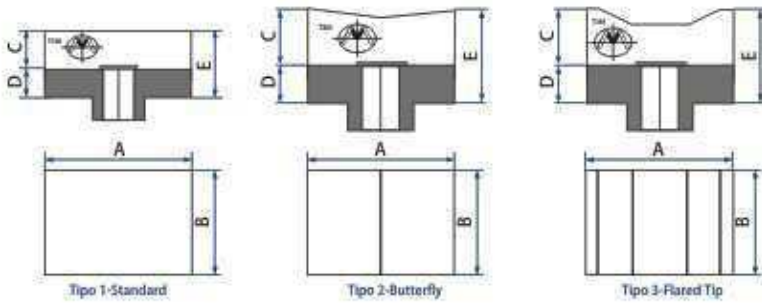
PK Knife Edges

- Disponible en varias formas y medidas. PK Knife Edges Blocks son bloques de borde afilado con aristas vivas mas duraderas, que presentan una alternativa rentable frente a los costosos métodos convencionales de revestimiento duro.



| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|-----------|-------------|----|----|----|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| E1201 | 1 | 203x19x50 | 203 | 19 | 38 | 12 | 50 | | | 1.1 |
| E1202 | 1 | 203x22x50 | 203 | 22 | 38 | 12 | 50 | | | 1.3 |
| E1301 | 1 | 305x19x50 | 305 | 19 | 38 | 12 | 50 | | | 1.6 |
| E1302 | 1 | 305x25x50 | 305 | 25 | 38 | 12 | 50 | | | 2.2 |
| E2201 | 2 | 203x16x50 | 203 | 16 | 38 | 12 | 50 | | | 1.0 |
| E2301 | 2 | 305x25x56 | 305 | 25 | 40 | 16 | 56 | | | 2.5 |
| E3201 | 3 | 203x19x50 | 203 | 19 | 38 | 12 | 50 | | | 1.6 |
| E3202 | 3 | 203x28x50 | 203 | 28 | 38 | 12 | 50 | | | 2.3 |

PK Shredder Tips



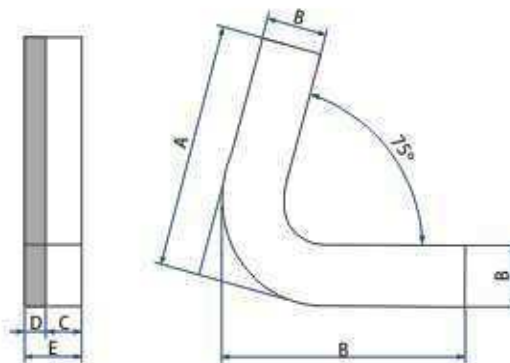
- Disponibles en varios modelos, los PK Tip pueden ser usados en la industria azucarera para la trituración de la caña de azucar.
- Son de simple instalación mediante pernos o soldadura. Pueden ser rotados, de modo que se utilicen todos sus lados al máximo de su vida útil.

| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|------------|-------------|-----|----|----|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| T175 | 1 | 75x75x45 | 75 | 75 | 25 | 20 | 45 | | | 2.0 |
| T181 | 1 | 80x56x45 | 80 | 56 | 25 | 20 | 45 | | | 1.6 |
| T182 | 1 | 80x80x45 | 80 | 80 | 25 | 20 | 45 | | | 2.4 |
| T191 | 1 | 90x50x45 | 90 | 50 | 25 | 20 | 45 | | | 1.6 |
| T192 | 1 | 90x90x45 | 90 | 90 | 25 | 20 | 45 | | | 2.9 |
| T100 | 1 | 100x100x45 | 100 | 100 | 25 | 20 | 45 | | | 3.6 |
| T281 | 2 | 80x56x55 | 80 | 50 | 35 | 20 | 55 | | | 1.9 |
| T291 | 2 | 90x90x55 | 90 | 90 | 35 | 20 | 55 | | | 3.1 |
| T292 | 2 | 90x50x55 | 90 | 50 | 35 | 20 | 55 | | | 1.8 |
| T381 | 3 | 80x56x50 | 80 | 56 | 30 | 20 | 50 | | | 1.8 |
| T391 | 3 | 90x90x50 | 90 | 90 | 30 | 20 | 50 | | | 3.0 |



PK Boomerangs

- Los PK Boom son ideales para la protección antidesgaste de bordes de baldes y chasis de camiones.



| Part N° | Tipo | Tamaño | Dimensiones | | | | | | | Peso (kgs) |
|---------|------|------------|-------------|----|----|----|----|---|---|------------|
| | | | A | B | C | D | E | F | G | |
| BM120 | STD | 120X120X28 | 120 | 30 | 18 | 10 | 28 | | | 1.3 |
| BM180 | STD | 180X180X32 | 180 | 40 | 22 | 10 | 32 | | | 3.0 |